

ORBIMAT CA AVC/OSC

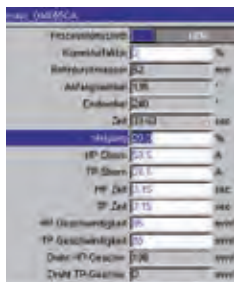
Источник питания для орбитальной сварки

Компактный источник питания для механизированной орбитальной сварки TIG с уникальной концепцией управления (человеко-машинный интерфейс HMI) и рядом дополнительных технических характеристик, таких как электронное управление дуговым промежутком (AVC) и осцилляция (OSC). В сочетании с головкой для орбитальной сварки от ORBITALUM TOOLS пользователь получает особенно инновационную и экономичную сварочную систему.



Простое и удобное управление с помощью многофункциональной поворотной ручки

10,5-дюймовый поворотный монитор и встроенный системный принтер



Автоматическое программирование и многоязычная навигация по меню с помощью цветного дисплея

В дополнение к хорошо зарекомендовавшему себя автоматическому программированию Orbitalum путем ввода диаметра трубы, толщины стенки, материала и сварочного газа с помощью средства программирования, он имеет функцию «Сила потока» для сокращения времени предварительной продувки газом с закрытыми сварочными головками.

Концепция управления источниками питания значительно отличается от обычных вариантов управления: управление оператором с помощью дисплея и управление одной ручкой (поворотная ручка) происходит из автомобилестроения и зарекомендовало себя во всем мире в информационно-развлекательных системах современных автомобилей класса люкс. Основное преимущество заключается в том, что взгляд оператора остается сфокусированным на экране.

Дальнейшим техническим усовершенствованием ORBIMAT CA AVC/OSC являются программные клавиши для важных, быстро активируемых команд высшего уровня, например, «Пуск/Стоп». Используемая операционная система RTOS (операционная система реального времени) имеет то

преимущество по сравнению с системами на базе Windows, что прямое резкое отключение систем не приводит к каким-либо проблемам. Это особенно важно при работе с уязвимыми источниками питания, например, на строительных площадках. В отличие от Windows, RTOS всегда фокусируется на контроле и регулировании процесса сварки, что в конечном итоге имеет решающее значение для качества результата сварки.

Также уникальной на рынке является функция Flow Forge, которая значительно сокращает процедуру обработки при использовании закрытых сварочных головок. Через второй канал для защитного газа защитный газ поступает непосредственно из редуктора давления в камеру сварочной головки перед началом процесса сварки – при этом нежелательный остаточный кислород резко вымывается. Источник питания ORBIMAT автоматически определяет и включает компоненты системы, подключенные в ходе процесса, от закрытой или открытой сварочной головки с автоматическим контролем дугового промежутка* (AVC = Arc Voltage Control) и/или интегрированным колебанием горелки* (OSC = Осцилляция) до прибора для анализа кислорода.

В отличие от традиционных систем управления орбитальной сваркой установка и управление расстоянием горелки до сварного шва осуществляется непосредственно через дуговой промежуток.

* только для ORBIMAT 300 AVC/OSC

ХАРАКТЕРИСТИКИ ОРБИТАЛЬНОЙ СВАРКИ ORBIMAT ИСТОЧНИКИ ПИТАНИЯ:		300 CA AVC/OSC
Простое и удобное управление с помощью multifunctional поворотной ручки		●
Источник сварочного тока постоянного тока		●
Источник питания переменного тока для алюминиевых материалов		○
Функция «Flow Forge» для сокращения времени предварительной и последующей подачи газа.		●
Функция «Постоянный газ»		●
Мониторинг охлаждающей воды и сварочного газа		●
Опция управления подачей холодной проволоки		●
Возможность подключения внешнего пульта дистанционного управления		●
Постоянное или импульсное движение и вращение подачи проволоки		●
Оптимальные визуальные и рабочие условия благодаря удобно расположенному поворотному монитору		●
Графический операционный интерфейс и многоязычная навигация по меню с помощью цветного дисплея		●
Метрические и имперские единицы измерения		●
Ориентированная на процессы, стабильная и работающая в режиме реального времени операционная система		●
Автоматическое распознавание сварочной головки и изменение результирующих параметров		●
Возможность хранения более 5000 процедур сварки, обеспечивающая систематическое и четкое управление процедурами благодаря созданию структур папок.		●
Регистрация данных сварки и распечатка фактических значений		●
Встроенный системный принтер		●
Возможность подключения монитора или принтера (через VGA/LPT)		●
Встроенный мультикард-ридер для переноса файлов журналов и программ сварки с карт CompactFlash (CF), SD, MMC, SM, Sony Memory Stick		●
Дополнительное программное обеспечение для ПК (OrbiProg CA) для управления процессом сварки и регистрации		●
Встроенные складные ручки для переноски		●
PSS (Pro Service System) для внешней проверки работоспособности системы, а также простоты обслуживания и быстрой замены деталей благодаря конструкции компонентов системы.		●
Возможность запрограммировать до 99 секторов		●
Регулировка мощности и наклона двигателя между отдельными секторами		●
Может использоваться только в сочетании с отдельно приобретаемой системой жидкостного охлаждения.		●
Возможность настройки переменного тока положительного и отрицательного полупериода с соотношением 20 - 80%		○
Настройка частоты переменного тока 50–200 Гц		○
Электронный контроль дугового промежутка AVC: Дуговой зазор программируется в «мм» или через напряжение дуги в «В», колебание OSC с функцией выборки для автоматического определения стыка трубы между ее сторонами		●
ОБЪЕМ ПОСТАВКИ	300 CA AVC/OSC	
Источник питания для орбитальной сварки серии ORBIMAT CA	PCS.	1
Комплект шланговых соединений ORBIMAT (код 875 030 018)	PCS.	1
Заглушка для розетки дистанционного управления (код 875 050 006)	PCS.	1
Адаптер подключения сварочного тока	PCS.	1
Внешняя рабочая клавиатура (код 875 012 057)	PCS.	1
Внешний пульт дистанционного управления (код 875 050 001)	PCS.	1
Ключ для ключевого переключателя (для повторного заказа 1 ключа: Код 875 012 058)	PCS.	2
Инструкция по эксплуатации с сертификатом калибровки	set	1
Инструкция по началу работы	PCS.	1

●= Функция включена ○= Функция не включена ◐= Функция включена только условно * = Только сварка постоянным током

ПОДХОДЯЩИЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ (опционально):	ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	300 CA AVC/OSC
<ul style="list-style-type: none"> Посмотреть дополнительные материалы 314 / 5 000 Результаты перевода Перевод Тележка ORBICAR W со встроенным жидкостным охлаждением Компрессорный блок охлаждения ORBICOOL Active Тележка ORBICAR S Прочный транспортировочный кейс Блок коммутации ORBITWIN SW Пульт дистанционного управления с кабелем Программно-аппаратный комплекс "CA" Измеритель остаточного кислорода ORBmax Двойной редуктор давления Ручная горелка TIG для ORBIMAT 	Код Напряжение питания Диапазон регулирования (напряжение питания > 160 В) Рабочий цикл Размеры (ДхГхВ) Вес	872 000 020 400 - 480 V +/- 10 %, 50/60 Hz, 3 фазы 5 - 300 A 40 % при 300 A 60 % при 260 A 100 % при 220 A 540 x 420 x 440 мм 21.3 x 16.5 x 17.3 in 37.5 кг 82.67 lbs



Технические характеристики не являются обязательными. Они не являются гарантией свойств. Производитель оставляет за собой право вносить изменения.



ORBIMAT 300 CA AVC/OSC

Источники питания для орбитальной сварки

ORBIMAT CA AVC/OSC

Свойства, область применения, технические характеристики и комплект поставки см. на предыдущей странице

ЭЛЕМЕНТ	ВЕРСИЯ	КОД	ВЕС МАШИНЫ КГ
ORBIMAT 300 CA AVC/OSC	~ 400 - 480 V +/- 10%, 50/60 Hz	872 000 020	37.5

Подходящие аксессуары (опционально):

- Тележка ORBICAR W со встроенным жидкостным охлаждением. стр. 19
- Компрессорный агрегат ORBICOOL Active. стр. 19
- Прочный транспортировочный кейс. стр. 20
- Пульт дистанционного управления с кабелем. стр. 21
- Программно-аппаратный пакет "CA" стр. 21
- Измеритель остаточного кислорода ORBmax. стр. 90
- Ручная горелка TIG. стр. 96
- Двойной редуктор давления. стр. 94
- Набор адаптеров для подключения сварочного тока. стр. 95